



ALIMENTÍCIA

PROTEÇÃO DE VERDADE PARA O SETOR ALIMENTÍCIO





50 ANOS DE CALFOR



A CALFOR



BOTAS QUE SUPERAM OS PADRÕES DO MERCADO



50 ANOS DE HISTÓRIA



A INOVAÇÃO ESTÁ NO DNA CALFOR



O MELHOR CUSTO-BENEFÍCIO DO MERCADO



O NOVO CAMINHO PARA A PROTEÇÃO



VENDA CONSULTIVA E PERSONALIZADA

ESCOLHER EPIS DE BAIXO CUSTO
PODE SAIR CARO. ESCOLHA CALFOR!





A PROTEÇÃO
AVANÇADA NÃO
É UM LUXO, É
UMA NECESSIDADE.

SÓ A
CALFOR
TEM



REDUÇÕES DE LESÕES COM EPIS ERGONOMICAMENTE AVANÇADOS

TODOS OS PRODUTOS TESTADOS
PARA CADA RISCO ESPECÍFICO.

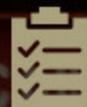
MAIOR CONFORTO

REDUZ A FADIGA E AUMENTA
A PRODUTIVIDADE

CONFORMIDADE GARANTIDA

SUPERA OS REQUISITOS DAS
NORMAS TÉCNICAS.
CERTIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA
QUÍMICA, TÉRMICA E MECÂNICA.

LINHA ALIMENTÍCIA



CONFORMIDADE COM A NR 36

Atendemos à Norma Regulamentadora 36, que estabelece medidas de segurança e saúde no trabalho em frigoríficos e indústrias alimentícias.



DESAFIOS DO SETOR: CONFORTO E EFICIÊNCIA

Ambientes alimentícios demandam conforto extremo para jornadas intensas e longas. Nossas botas oferecem: solados antiderrapantes de alta performance, resistência a produtos químicos e óleos, palmilhas ergonômicas e sistemas de ventilação que garantem conforto térmico, mesmo em ambientes refrigerados.



INOVAÇÃO E PROTEÇÃO NO AMBIENTE ALIMENTÍCIO

O setor exige rigor máximo em higiene e segurança. A Calfor oferece botas resistentes e fáceis de higienizar, atendendo às exigências da indústria e protegendo os trabalhadores contra riscos como superfícies escorregadias, contato com produtos químicos e agentes contaminantes.



INOVAÇÃO E HIGIENE SUSTENTAVEL

Comprometidos com a sustentabilidade, nossas botas são produzidas com materiais 100% recicláveis. Além disso, nossos processos produtivos minimizam impactos ambientais, contribuindo para um futuro mais responsável.



MAXIGRIP BRANCA

A BOTA MAIS COMPLETA
PARA FRIGORÍFICOS.

Dura até 4x mais que botas de microfibras.
Com ressalto fechado para maior higiene.

CA: 40.921

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRC



FO



CI



I



E

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

BOTA IMPERMEÁVEL
NO CANO E NA SOLA

ISOLANTE ELÉTRICO
PREVENINDO POSSÍVEIS
ACIDENTES

SOLA
ANTIDERRAPANTE SUPERIOR

BLEND NITRÍLICO

APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS

MAXISOLA THERMO

A PRIMEIRA BOTA DE PVC NO BRASIL COM INSERÇÃO DE MEIA TÉRMICA POR INJEÇÃO.

Calçado ocupacional, tipo bota, cano médio, impermeável, solado antiderrapante, de uso profissional, confeccionada em policloreto de vinila (PVC), injetada em uma peça só. Acabamento interior com meia térmica 63% poliéster e 37% algodão e palmilha com manta térmica.



CA: 40.326

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRA



CI

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

PROTEÇÃO TÉRMICA
PARA AMBIENTES
COM TEMPERATURA
ENTRE 6 E 12°C

PALMILHA TÉRMICA
+ MEIA INJETADA TÉRMICA
+ ESPESSURA SOLA
= CONFORTO TÉRMICO EXTRA

BLEND NITRÍLICO



APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS

MAXISOLA BRANCA

BOTA COM SOLADO EM ESPESSURA SUPERIOR E MATÉRIA-PRIMA NOBRE.

Indicada quando a durabilidade é muito crítica pelo piso, em plataformas ou pelo peso do colaborador. Solado com espessura extra.



CA:37.770 | 37.771

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRA



FO



Químicos
(J, K, N, O, P, Q, R)

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

BLEND NITRÍLICO

COMBINAÇÃO ÚNICA DE PVC,
BORRACHA NITRÍLICA E
POLÍMEROS ESPECIAIS TRAZ
MAIS DURABILIDADE QUE
O PVC TRADICIONAL

ENTRE SOLA + ESPESSURA
SOLA = CONFORTO
TÉRMICO EXTRA



APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS

INDUSTRIAL BRANCA

ALTA TECNOLOGIA EM BOTAS
PARA OPERAÇÕES INDUSTRIAIS.

Excelente desempenho em
durabilidade com conforto.



CA: 44.685 | 44.697

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRA



FO



Químicos
(J, K, N, O, P, Q, R)

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

BLEND NITRÍLICO

COMBINAÇÃO ÚNICA DE PVC,
BORRACHA NITRÍLICA E
POLÍMEROS ESPECIAIS TRAZ
MAIS DURABILIDADE QUE
O PVC TRADICIONAL

PALMILHA INCLUSA
PARA MAIS CONFORTO



APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS

STIVALETTO MAX - BRANCA

LEVEZA E CONFORTO EXTRA.

Bota ocupacional, em cano médio (desenho topo C), na cor branca, impermeável, solado antiderrapante de uso profissional, cabedal confeccionado em policloreto de vinila (PVC), solado em PVC, injetada em uma peça só.

CA: 44.617

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRA



FO



Químicos
(J, K, N, O, P, Q, R)

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

ALTAMENTE RESISTENTE
A GRANDE VARIEDADE
DE QUÍMICOS E ÁCIDOS

BLEND NITRÍLICO

MACIEZ E
LEVEZA

APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



SERVIÇOS GERAIS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS



SERVIÇOS
TEMPORÁRIOS

STIVALETTO BRANCA

LEVEZA E CONFORTO EXTRA,
SOLADO COM ESPESSURA SUPERIOR.

Calçado ocupacional tipo bota, confeccionado em PVC injetado na cor branca, impermeável, solado antiderrapante na cor branca, acabamento interno com meia de poliéster na cor branca.



CA: 18.472

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRA



FO



E

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

BOTA DE PVC MAIS
LEVE DO BRASIL



SOLADO COM
MAIOR ESPESSURA

APLICAÇÕES:



FRIGORÍFICOS



SERVIÇOS GERAIS



INDÚSTRIA
DE ALIMENTOS



SERVIÇOS
TEMPORÁRIOS



CALFOR GRIP



CA: 45.991



100% IMPERMEÁVEL À ÁGUA
E À ÓLEO COMBUSTÍVEL.

Perfeito para os segmentos, alimentício,
cozinhas industriais, restaurantes,
condomínios, hospitais e laboratórios.

CERTIFICAÇÕES:



OB



SRC



E



FO

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS:

SAPATO OCUPACIONAL COM TECNOLOGIA
EXCLUSIVA DE PVC MICROEXPANDIDO E
SOLETA DE BORRACHA NITRÍLICA

PROTEÇÃO CONTRA
ESCORREGAMENTO, ALIANDO
SEGURANÇA COM CONFORTO



ACOMPANHADO DE UMA PALMILHA
ANTIMICROBIANA, COM TECNOLOGIA
DE ABSORÇÃO E DESSORÇÃO DO SUOR

APLICAÇÕES:


SAÚDE E HOSPITALAR


SERVIÇOS GERAIS


SERVIÇOS
TEMPORÁRIOS


COZINHA
INDUSTRIAL



GRANDES MARCAS QUE USAM CALFOR





**PROTEÇÃO
AVANÇADA.**

